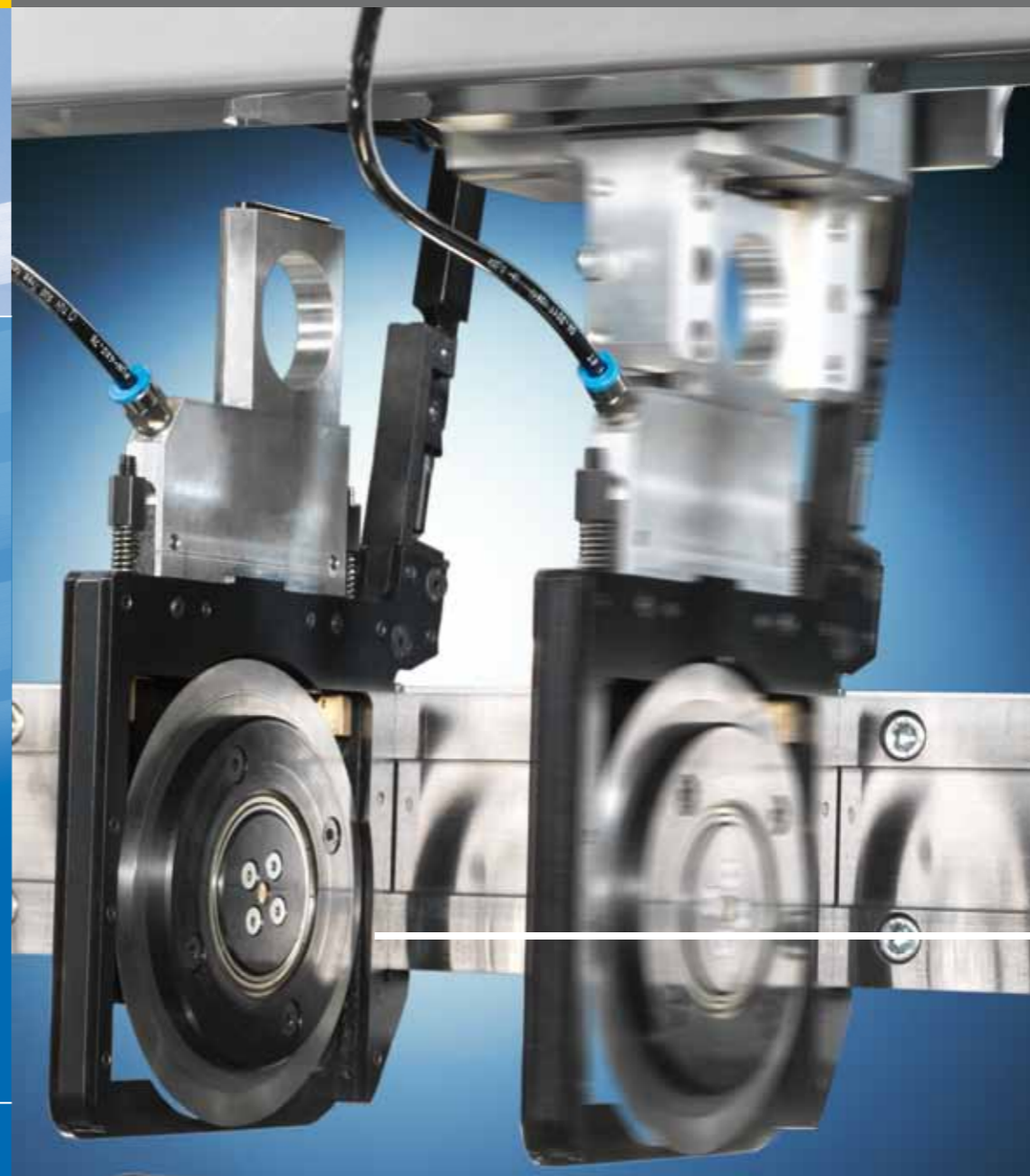




R S M - A

Optionen:

- hohe Arbeitsgeschwindigkeiten und Minimierung des Randstreifens durch automatische Bahnkantenregulierung
- automatische Bremskraftregulierung mittels Durchmesserabfrage der Abwickelwelle
- automatische Voreilung der Aufwickelwelle per Durchmesserabfrage der Aufwickelwelle
- Lasergesteuerte Positionierung der Pappringe
- individuelles Spannen und Wickeln einzelner Rollen dank selbstfraktionierender Aufwickelwellen
- Einzelschnitt möglich („single-cut“ Vorrichtung)



L & L Maschinen GmbH | Schalückstraße 38 | D-33332 Gütersloh
Tel. +49 (0) 52 41-210 15-0 | Fax +49 (0) 52 41-210 15 21
Email: office@L-LMaschinen.de | Web: www.L-LMaschinen.de

R S M - A

Rollenschneid- und Wickelmaschine



Rollenschneid- und Wickelmaschine RSM-A

Ihre Vorteile auf einen Blick

- Automatische Messerpositionierung zur Reduzierung der Rüstzeiten
- Einsatz unterschiedlicher Messersysteme möglich (Kreismesser, Quetschmesser, Ziehklänge, etc.)
- Laserpositionierung der Pappringe auf den Aufwickelwellen
- Schneiden verschiedenster Materialien und Dünnschichten
- maximale Präzision dank kompakter und verwindungssteifer Bauform
- doppelseitige Aufnahme der Ab- und Aufwickelwellen
- „single-cut“ Vorrichtung ermöglicht das Trennen von nur einer Warenbahn



Einfache Entnahme der geschnittenen Rollen über Klapplager an den Aufwickelwellen.

Die Rollenschneid- und Wickelmaschine Typ RSM-A zeichnet sich durch das einfache Handling und die extrem schnelle Positionierung der Schneidwerkzeuge aus. Damit erfüllt die RSM-A die Anforderungen, die in den unterschiedlichen Bereichen der Industrie und des Handwerks erforderlich sind.

Durch den Einsatz unterschiedlicher Schneidsysteme kann die RSM-A zum Schneiden und Wickeln von handelsüblichen Dekorfolien, PVC, HPL und CPL etc. eingesetzt werden. Durch die automatische Positionierung der Schneidwerkzeuge über ein bedienergeführtes Programm auf einem „touch screen“ werden Umstellungen der Schnittbreiten in kürzester Zeit realisiert. Dadurch entfallen Messerbeschädigungen, wie auch Schnittbreitenfehler. Die Programmierung der Schnittbreiten kann sowohl am Touch-Display, als auch über einen Barcode-Leser, oder auch online erfolgen.

Die Programmierung der Schnittbreiten kann sowohl am Touch-Display, als auch über einen Barcode-Leser, oder auch online erfolgen.

Automatische Messer-Positionierung und eine komfortable Bedienung über ein großes Bedienpanel mit Touch-Display sorgen für höchste Effizienz beim Schneiden von Folien.



Der schnelle Wechsel der Mutterrollen erfolgt über 2 Klemmhebel der Abwickelwelle. Eine achslose Aufnahme ist optional erhältlich.



Automatische Positionierung der Ober- und Untermesser.



Technische Daten:

min. Arbeitsbreite:	700 mm
max. Arbeitsbreite:	2.200 mm
Rollendurchmesser:	500 mm
Durchmesser Spannwellen Abwicklung:	76 mm (3")
Durchmesser Spannwellen Aufwicklung:	76 mm (3")
min. Schnittbreite:	25 mm, abhängig vom Messersystem und Material
max. Materialstärke:	ca. 0,8 mm (abhängig vom Material)
Schnittgeschwindigkeit:	stufenlos 0–150 m/min



Ein Laser zeigt automatisch die genaue Position des Pappkerns auf den Aufwickelwellen an.