

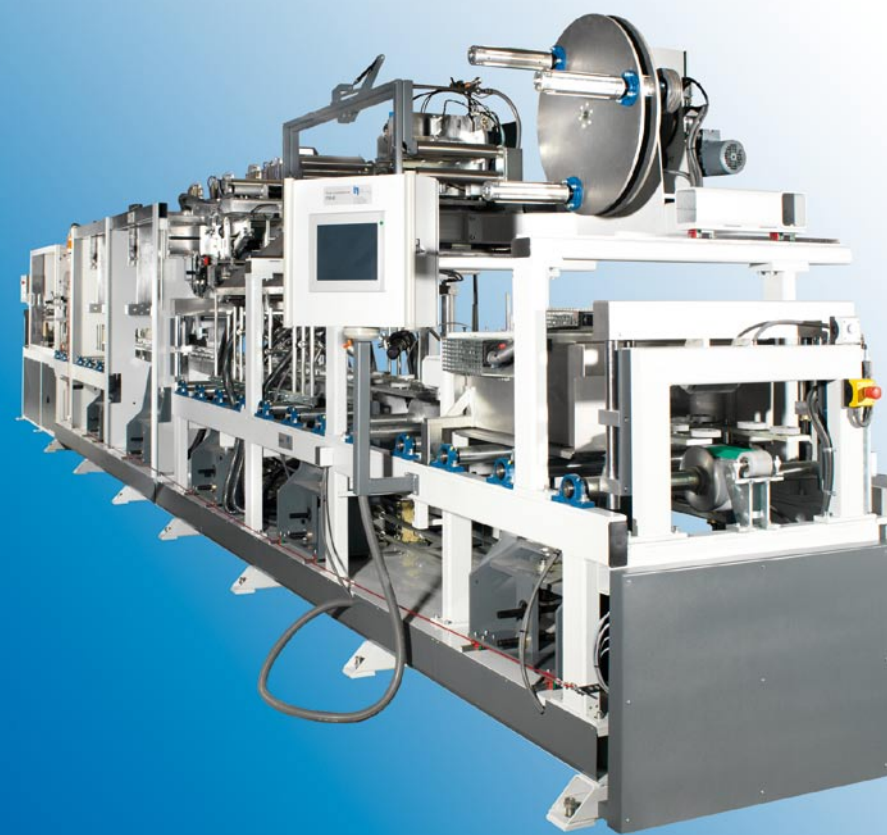
Bei einem Folienwechsel läuft die Produktion dank der automatischen dreifach Kapp- und Anbindevorrichtung kontinuierlich weiter.

Technische Daten:

Länge:	8.800 mm (ohne Einlauf- und Auslaufrollenbahn)
Breite:	1.200 mm (ohne Schaltschrank)
Profillänge min.:	1.000 mm (Holzprofile)
Profillänge min.:	6.000 mm (PVC und Aluminium)
Profilbreite min.:	10 mm (materialabhängig)
Profilbreite max.:	130 mm
Profildicke min.:	10 mm
Profildicke max.:	125 mm
Folienbreite min.:	20 mm
Folienbreite max.:	350 mm
Druckluft min.:	6 bar
Elektr. Anlage:	400 V, 3 Ph, 50 Hz



A P U - R 2 0 0



A P U - R 2 0 0

Automatische Profil-Ummantelungsmaschine

L & L Maschinen GmbH | Schalückstraße 38 | D-33332 Gütersloh
 Tel. +49 (0) 52 41-210 15-0 | Fax +49 (0) 52 41-210 15 21
 Email: office@L-LMaschinen.de | Web: www.L-LMaschinen.de



Automatische Profil-Ummantelungsmaschine APU-R 200

Die APU-R 200 ist eine automatische Profil-Ummantelungsmaschine, die Fensterprofile aus PVC, Aluminium und Holz mit allen handelsüblichen, rollenförmigen Materialien ummantelt. Anders als bei herkömmlichen Ummantelungsverfahren arbeitet die APU-R 200 mit kompletten Rollensätzen, die dank einer speziellen Positionierung und anschließender Speicherung in kürzester möglicher Zeit auf ein Profil umgestellt werden kann.

Vorteil des neuen Verfahrens: Die bisher üblichen langen Rüstzeiten für die Umrüstung auf eine neue Profilgeometrie lassen sich so von einigen Stunden auf wenige Minuten reduzieren. Damit lässt sich die Produktionszeit in einem erheblichen Umfang erhöhen, während die Rüstzeiten minimiert werden.

Die automatische Profil-
ummantelungsmaschine
APU-R 200 überzeugt mit
minimalen Rüstzeiten und
erhöht die Produktionszeit
erheblich.



Höchste Präzision und Zuverlässigkeit bei der Dosierung von Primern sind die Vorteile der Primerdosiersteuerung.



Servomotoren sorgen für eine genaue horizontale und vertikale Position der Andruckrollen.



Perfektes Zusammenspiel: Die Breitschlitzdüse und die Bahnkantenregulierung garantieren einen präzisen Leimauftrag und bringen die Folie exakt auf das Profil auf.

Ihre Vorteile auf einen Blick

- erhebliche Erhöhung der Produktionszeit
- minimale Rüstzeiten
- automatische Positionierung der Rollensätze
- schnelle Umstellung durch gespeicherte Profilgeometrien
- einfache Bedienung mittels Schnell-Wechsel-System
- ruhiger Transport des Profils mittels Transportkette