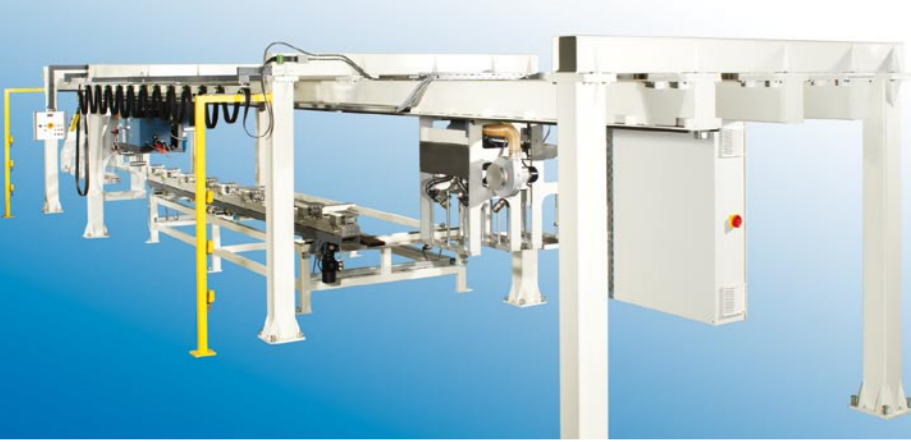
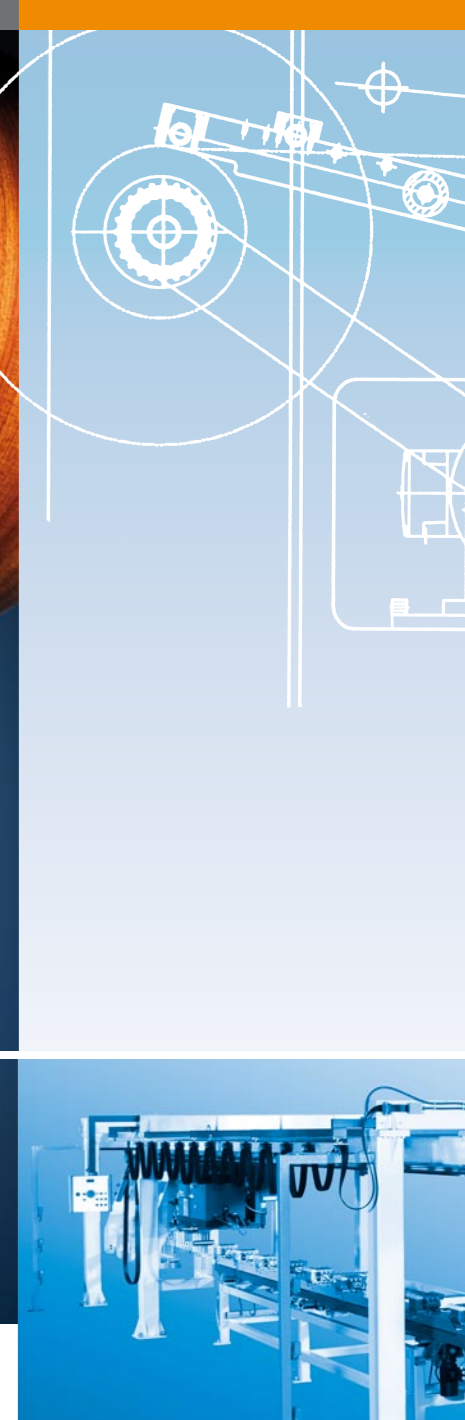




EPU 200



L & L Maschinen GmbH | Schalückstraße 38 | D-33332 Gütersloh  
Tel. +49 (0) 52 41-210 15-0 | Fax +49 (0) 52 41-210 15 21  
Email: [office@L-LMaschinen.de](mailto:office@L-LMaschinen.de) | Web: [www.L-LMaschinen.de](http://www.L-LMaschinen.de)



EPU 200

# Einzel-Profil- Ummantelungsanlage



# Einzel-Profil-Ummantelungsanlage EPU 200

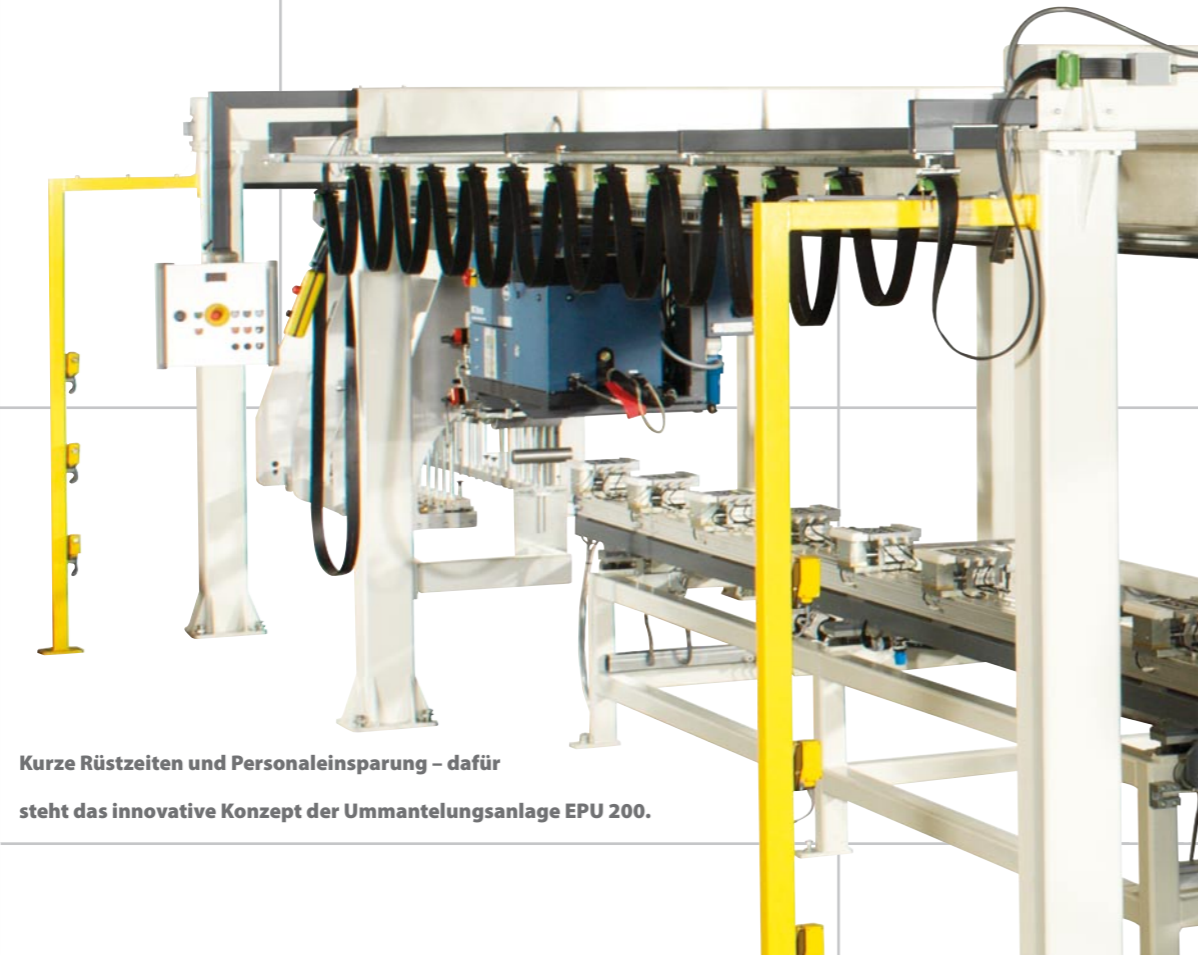


Zunächst trägt die EPU 200 über Filze den Primer auf dem zu ummantelnden Profil auf.

Die Ablüftung an der zweiten Station trocknet das PVC-Profil komplett.

Im dritten Schritt sorgen Andruckrollen für die perfekte Ummantelung mit Folie.

Für die Ummantelung von PVC-Fensterprofilen werden heute einerseits immer unterschiedlichere Dekore eingesetzt und andererseits kleinere Losgrößen geordert. Das verringert die Produktionszeiten extrem und erhöht die Rüstzeiten überproportional. Unter diesen Bedingungen wird das Umrüsten konventioneller Ummantelungsmaschinen sehr kostenintensiv. Die Einzel-Profil-Ummantelungsanlage EPU 200 erfüllt erstmals die Forderungen der Fensterprofilhersteller nach möglichst kurzen Rüstzeiten und Personaleinsparung. Dank des innovativen, weltweit patentrechtlich geschützten Konzeptes der EPU 200 kann ein Bediener in acht Stunden acht verschiedene Profilgeometrien ausschussfrei ummanteln. Der Clou: Bei der Entwicklung der



Kurze Rüstzeiten und Personaleinsparung – dafür steht das innovative Konzept der Ummantelungsanlage EPU 200.

einzigartigen Anlage hat man den traditionellen Ummantelungsablauf umgekehrt. Wurde bisher das Profil durch die Maschine bewegt, fährt jetzt die Maschine über das verwindungssteife aufgespannte Profil. So kann in einer Position geprimert, abgelüftet, Kleber aufgetragen und ummantelt werden, ohne das Profil zu bewegen.



Die Profilaufnahme arbeitet mit einem Saugsystem. Das so erzeugte Vakuum garantiert, dass das Profil während der Bearbeitung eben aufliegt.

Schritt 1: Primern



Schritt 2: Ablüften



Schritt 3: Ummanteln



## Ihre Vorteile auf einen Blick

- deutliche Produktionssteigerung durch die Ummantelung von kleinen Losgrößen (bis zu acht Profilgeometrien in acht Stunden)
- einfache Bestückung, Wiederholung und Einrichtung dank eines Schnell-Wechsel-Systems
- Bedienung der Anlage durch einen Mitarbeiter
- passgenaue Ummantelung jedes einzelnen Profils mittels exakter Positionierung des Folienanfangs
- ausschussfreie Produktion durch Wegfall der Anfahrprofile

## Technische Daten:

Profilbreite min.:	30 mm
Profilbreite max.:	180 mm
Profilhöhe min.:	20 mm
Profilhöhe max.:	140 mm
Folienbreite max.:	200 mm
Zykluszeit pro Profil:	3 Minuten
Heizleistung Ablüftung:	19,8 kW
Vorschubgeschwindigkeit:	0–20 m/min.

Profilaufnahme: Spannbacken / Vakuumsystem